

ALBO BENEFICIARI DI PROVVIDENZE ECONOMICHE EROGATE NELL'ANNO 2011

ISTITUZIONE VERCELLI E I SUOI EVENTI

COGNOME/NOME RAGIONE SOCIALE e C.F.	INDIRIZZO	TITOLO GIURIDICO	FINALITA' DEL BENEFICIO ECONOMICO	PAGAMENTI (COMPETENZA/RESIDUI)
Associazione camerata ducale di Torino C.F. 975450200214	Via Fabrizi, 22 Torino	Det. n. 147 del 15.10.2009	Organizzazione concerto straordinario "Angelo Gilardino"	Det. n. 3 del 18.01.11 EURO 6.000,00 (RESIDUI)
Fondazione circuito Teatrale del Piemonte C.F. 08613620015	Via Battisti, 2 Torino	Det. n. 111 del 14.10.2010	Realizzazione stagione di prosa 2010/2011. 2° acconto.	Det. n.9 del 26.01.2011 EURO 50.000,00 (COMPETENZA)
Fondazione Museo Borgogna C.F. 80002350025	Via Borgogna, 4/6 Vercelli	Det. n. 120 del 17.11.2010	Organizzazione rassegna "L'arte si fa sentire – II° semestre 2010"	Det. n. 21 del 16.02.2011 EURO 2.000,00 (RESIDUI)
Famija Varsleisa C.F. 80007220025	Via G. Ferraris, 73 Vercelli	Det. n. 39 del 29.04.2010	Organizzazione della "Biennale internazionale di caricatura 2010"	Det. n. 22 del 16.02.2011 EURO 2.875,34 (RESIDUI)
Fondazione circuito Teatrale del Piemonte C.F. 08613620015	Via Battisti, 2 Torino	Det. n. 111 del 14.10.2010	Realizzazione stagione di prosa 2010/2011. 3° acconto.	Det. n. 28 del 02.03.2011 EURO 45.000,00 (COMPETENZA)
Parrocchia B.V. Assunta di Vercelli C.F. 94006410024	Piazza Assunta, 5 Vercelli	Det. N. 129 del 13.12.2010	Organizzazione concerto del Coro Cai Città di Novara	Det. N. 30 del 08.03.2011 EURO 1.000,00 (RESIDUI)
Associazione Camerata	Via Fabrizi, 22	Det. n. 141 del	Organizzazione	Det. n. 35 del 28.03.2011

Ducale di Torino C.F. 97545020014	Torino	23.12.2010	stagione concertistica 2011. "Viotti Festival" e Eventi davanti alla Basilica". (2° rata)	EURO 20.000,00 (COMPETENZA)
Associazione Camerata Ducale di Torino C.F. 97545020014	Via Fabrizi, 22 Torino	Det. n. 141 del 23.12.2010	Organizzazione stagione concertistica 2011. "Viotti Festival" e Eventi davanti alla Basilica". (1° rata)	Det. n. 36 del 28.03.2011 EURO 50.000,00 (COMPETENZA)
Fondazione circuito Teatrale del Piemonte C.F. 08613620015	Via Battisti, 2 Torino	Det. n. 111 del 14.10.2010	Realizzazione stagione di prosa 2010/2011. 4° acconto.	Det. n. 44 dell' 08.04.2011 EURO 45.000,00 (COMPETENZA)
Fondazione circuito Teatrale del Piemonte C.F. 08613620015	Via Battisti, 2 Torino	Det. n. 111 del 14.10.2010	Realizzazione stagione di prosa 2010/2011. 5° acconto e saldo.	Det. n. 51 del 26.05.2011 EURO 20.000,00 (COMPETENZA)
Fondazione Museo Borgogna C.F. 80002350025	Via Borgogna 4/6 Vercelli	Det. n. 60 del 21.05.2010	Contributo anno 2010. Saldo.	Det. n. 52 dell' 08.06.2011 EURO 50.000,00 (RESIDUI)
Fondazione Museo Leone C.F. 80001170028	Via Verdi Vercelli	Det. n. 61 del 21.05.2010	Contributo anno 2010. Saldo.	Det. n. 53 dell'08.06.2011 EURO 20.000,00 (RESIDUI)
Associazione Camerata Ducale di Torino C.F. 97545020014	Via Fabrizi, 22 Torino	Det. n. 141 del 23.12.2010	Organizzazione stagione concertistica 2011. "Viotti Festival" e Eventi davanti alla Basilica". (3° rata)	Det. n. 58 del 30.06.2011 EURO 25.000,00 (COMPETENZA)

Associazione Officina Teatrale degli Anacoleti C.F. 94028320029	Corso Garibaldi, 57 Vercelli	Det. n. 140 del 22.12.2010	Realizzazione della rassegna di prosa 2010-2011.	Det. n. 64 del 19.08.2011 EURO 5.000,00 (RESIDUI)
Associazione Camerata Ducale di Torino C.F. 97545020014	Via Fabrizi, 22 Torino	Det. n. 141 del 23.12.2010	Organizzazione stagione concertistica 2011. "Viotti Festival" e Eventi davanti alla Basilica". (4° rata)	Det. n. 68 del 14.09.2011 EURO 15.000,00 (COMPETENZA)
Associazione Camerata Ducale di Torino C.F. 97545020014	Via Fabrizi, 22 Torino	Det. n. 141 del 23.12.2010	Organizzazione stagione concertistica 2011. "Viotti Festival" e Eventi davanti alla Basilica". (5° rata)	Det. n. 71 del 03.10.2011 EURO 30.000,00 (COMPETENZA)
Società del Quartetto C.F. 80007180021	Via Monte di Pietà Vercelli	Det. n. 44 del 03.05.2010	Organizzazione 61° Concorso Internazionale di musica "G.B. Viotti" e stagione concertistica 2010.	Det. n. 77 del 25.10.2011 EURO 10.000,00 (RESIDUI)
Fondazione circuito Teatrale del Piemonte C.F. 08613620015	Via Battisti, 2 Torino	Det. n. 80 del 28.10.2011	Realizzazione stagione di prosa 2011/2012. 1° acconto.	Det. n. 89 del 23.11.2011 EURO 20.000,00 (COMPETENZA)
Società del Quartetto C.F. 80007180021	Via Monte di Pietà Vercelli	Det. n. 101 del 12.12.2011	Organizzazione 62° Concorso Internazionale di musica "G.B. Viotti" e stagione concertistica	Det. n. 108 del 19.12.2011

			2011. 1° acconto	EURO 25.000,00 (COMPETENZA)
Fondazione Museo Borgogna	Via Borgogna 4/6 Vercelli	Det. n. 97 del 05.12.2011	Contributo ordinario anno 2011. 1° acconto	Det. n. 110 del 22.12.2011 EURO 50.000,00 (COMPETENZA)
Fondazione Museo Leone	Via Verdi Vercelli	Det. n. 98 del 05.12.2011	Contributo ordinario anno 2011. 1° acconto	Det. n. 111 del 22.12.2011 EURO 20.000,00 (COMPETENZA)

SETTORE STRATEGIE TERRITORIALI, LAVORI PUBBLICI E MANUTENZIONE

COGNOME/NOME – RAGIONE SOCIALE E CODICE FISCALE/P.IVA	INDIRIZZO	TITOLO GIURIDICO	FINALITA' DEL BENEFICIO ECONOMICO	PAGAMENTI (COMPETENZA E RESIDUI)
FONDAZIONE ISTITUTO DI BELLE ARTI E MUSEO LEONE VERCELLI CODICE FISCALE 80001170028 P_I. 02125160024	VIA DUOMO, 17 VERCELLI	D.G.C. 12/10/2010	INTERVENTI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DI PALAZZO TIZZONI	€ 30.000,00 D.D. N. 2620 DEL 04.08.2011 CON RESIDUI 2010

SETTORE BILANCIO FINANZA E TRIBUTI

COGNOME/NOME – RAGIONE SOCIALE E CODICE FISCALE/P.IVA	INDIRIZZO	TITOLO GIURIDICO	FINALITA' DEL BENEFICIO ECONOMICO	PAGAMENTI (COMPETENZA E RESIDUI)
CURIA ARCIVESCOVILE DI VERCELLI 8001283024	P.ZZA S. EUSEBIO 10 - VERCELLI	DD 1100 08/03/2010	UFFICIATURA RELIGIOSA CONVENTO DI BILIEPPE	14.071,77

CURIA ARCIVESCOVILE DI VERCELLI 8001283024	P.ZZA S. EUSEBIO 10 - VERCELLI	DD 1098 08/03/2010	UFFICIATURA RELIGIOSA BASILICA S. ANDREA	12.911,00
CURIA ARCIVESCOVILE DI VERCELLI 8001283024	P.ZZA S. EUSEBIO 10 - VERCELLI	DD 5316 21/12/2010	ONERI DI CULTO	6.410,00
AZIENDA FARMACEUTICA MUNICIPALIZZATA 01555160033	C.SO LIBERTA' 72 - VERCELLI	DD 5440 23/12/2010	CONTRIBUTO IN CONTO ESERCIZIO 2010	360.000,00
AZIENDA FARMACEUTICA MUNICIPALIZZATA 01555160033	C.SO LIBERTA' 72 - VERCELLI	DD 2810 25/08/2011	CONTRIBUTO IN CONTO ESERCIZIO 2011	150.000,00

SETTORE TURISMO, SPORT, CULTURA E TEMPO LIBERO

COGNOME/NOME – RAGIONE SOCIALE E CODICE FISCALE	INDIRIZZO	TITOLO GIURIDICO	FINALITA' DEL BENEFICIO ECONOMICO	PAGAMENTI (COMPETENZA E RESIDUI)
Studio 10	Via G. Ferraris	Det. N. 1191 del 11/3/2010	Contributo programma Arti vsive 2010	Det. N. 49 del 11/01/2011 €. 6.500,00 saldo
UST- Vercelli	Via Giolito	Det. N 2443 del 08/06/2010	Contributo per Giornata Arte e Creatività Studentesca 2010	Det. N.194 del 24/01/2011 €. 1.900,00
ATL	Corso Roma n.38 – Varallo Sesia	Del. 419 del 24/10/2010	Progetto Vercelli book	Det. N. 323 del 03/02/2011 €. 4.800,00
UNIONE ITALIANA CIECHI	Via G.B. Viotti 6	Det. N. 3662 del 27/08/2010	Servizio Audioteca	Det. N. 581 del 22.02.2011 €. 1.400,00 saldo
Associazione Europea delle Vie Francigene	Casa Cremonini – 43036 Fidenza (PR)	Det. N. 3509 in data 13 agosto 2010	Quota associativa	Det. N. 661 del 03/03/2011 €. 1.550,00

UNIVERSITA' STUDI PIEMONTE ORIENTALE	Viale Garibaldi	Det. N. 2255 del 24/5/2010	Progetto Tillit 2010	Det. N. 1223 del 13/04/2011 €. 1.000,00
UNIVERSITA' STUDI DI TORINO		Det. N. 3931 del 17/9/2009	Seminario Filologia Germanica	Det. N. 1739 del 23/05/2011 €.1.000,00
TAM TAM		Det. N. 5367 del 11/12/2009	Cantieri teatrali a.s. 2009/2010	Det. N. 1740 del 23/05/2011 €. 500,00
l'Istituto Comprensivo "B. Lanino" e l'Istituto d'Istruzione Superiore "C. Cavour"	C.so Tanaro e C.so Italia Vercelli	Det. N. 1831 del 31/05/2011	Premi di studio a.s. 2009/2010	Det. N. 1928 del 09/06/2011 €. 52,00 e 300,00
FAMIGLIE RICHEIDENTI	VARI	Det. N. 5546 del 31/12/2010	fornitura gratuita, parziale o totale dei libri di testo (a.s. 2010/2011) e alle borse di studio a sostegno della spesa delle famiglie per l'istruzione (a.s. 2009/2010);	Det. N. 2322 del 14/07/2011 €. 233.680,00
FAMIGLIE RICHEIDENTI	VARI	Det. N.2320 del 14/07/2011	aassegnazione di borse di studio regionali e integrazione borse di studio ex l. 62/2000, ex art. 11 della l.r. 28/2007	Det. N. 2372 del 18/07/2011 €. 60.646,50,
ITACA	VERCELLI	Det. N. 5529 del 30/12/2010	Memoria in viaggio 2011	Det. N. 2547 del 02/08/2011 €. 500,00
Liceo Scientifico Statale "A. Avogadro" di Vercelli	C.so Palestro Vercelli	Det. N. 2247 del 08/07/2011	Progetto "Educazione alla convivenza, Legalità, Solidarietà e Volontariato" Anno scolastico 2010/ 2011	Det. N. 2548 del 02/08/2011 €. 1.000,00
Scuola dell'infanzia "G. Bacchi Scuola dell'infanzia "M. Ciocca"; Scuola dell'infanzia "Fantasilandia"; Scuola dell'infanzia "S. Giovanna Antida" Scuola dell'infanzia "Scuole Cristiane";	C.so A. di Quaregna C.so Italia Via Chicco Via S. Cristoforo Via Frova Vicolo R. Pacis	Det. N. 5284 del 20/12/2010	CONTRIBUTO REGIONALE PER CONCORRERE AL FUNZIONAMENTO DELLE SCUOLE DELL'INFANZIA PARITARIE NON DIPENDENTI DA ENTI LOCALI TERRITORIALI - A.S. 2009/2010	Det. N. 2682 del 10/08/2011 €. 35.000,00

Scuola dell'infanzia "Regina Pacis"				
Scuola dell'infanzia "G. Bacchi Scuola dell'infanzia "M. Ciocca"; Scuola dell'infanzia "Fantasilandia"; Scuola dell'infanzia "S. Giovanna Antida" Scuola dell'infanzia "Scuole Cristiane"; Scuola dell'infanzia "Regina Pacis"	C.so A. di Quaregna C.so Italia Via Chicco Via S. Cristoforo Via Frova Vicolo R. Pacis	Det. N. 2683 del 10/08/2011	Contributo comunale alle scuole dell'infanzia paritarie per l'anno scolastico 2010/2011	Det. N. 2726 del 12/08/2011 €. 64.000,00
UNIONE ITALIANA CIECHI	Via G.B. Viotti 6	Det. N. 2406 del 19 luglio 2011	SERVIZIO AUDIOTECA	Det. N. 2868 del 30/08/2012 € 12.600,00, quale 1° e 2° acconto del contributo per l'anno 2011
Associazione "CIDAC Città d'Arte e Cultura",	C.so Vittorio Emanuele II, 21 – ROMA	Det. N. 2955 in data 8 settembre 2011	QUOTA ASSOCIATIVA PER L'ANNO 2011 ALL'ASSOCIAZIONE "CIDAC CITTA' D'ARTE E CULTURA	Det. N. 2961 del 9/9/2011 € 3.100,00 quota associativa 2011
Università degli studi del Piemonte Orientale	Viale Garibaldi	Det. N. 4802 del 23 novembre 2010	CONVEGNO INTERNAZIONALE E INTERUNIVERSITARIO DI LETTERATURA SPAGNOLA	Det. N. 3055 del 15/09/2011 € 3.300,00
UST- Vercelli	Via Giolito	Det. N. 5528 del 30/12/2010	laboratori didattici per il cinema a favore delle scuole della città	Det. N. 3378 del 12/10/2011 €. 1.200,00
ATL	Corso Roma n.38 – Varallo Sesia	Det. N. 3022 in data 13 settembre 2011	QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2011	Det. N. 3379 del 12/10/2011 €. 5.160,00
Associazione "Circuito Città d'Arte della Pianura Padana"	Via Borgo dei Leoni, 79 - 44121 Ferrara	Det. N. 3023 in data 13 settembre 2011	QUOTA ASSOCIATIVA PER L'ANNO 2011	Det. N. 3380 del 12/10/2011 €. 15.493,00

Associazione Europea delle vie Francigene	Casa Cremonini P.zza Duomo, 43036 Fidenza	Det. N. 3024 in data 13 settembre 2011	QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2011	Det. N. 3381 del 12/10/2011 €. 1.550,00
Istituto Storico della Resistenza	Via D'Adda 6 – Varallo	Det. N. 3021 in data 13 settembre 2011	QUOTA ASSOCIATIVA ANNO 2011	Det. N. 3385 del 13/10/2011 €. 6.200,00
Istituto comprensivo “G. Ferrari” Istituto comprensivo “G. Ferraris” Istituto comprensivo “B. Lanino” Istituto comprensivo “R. Stampa”	Via Cerrone P.za Battisti C.so Tanaro Via Cappellina	Det. N. 4408 del 22/12/2011	Contributo agli Istituti comprensivi cittadini per l’acquisto di stampati e cancelleria per le segreterie e di materiale farmaceutico e interventi di lavanderia per i plessi scolastici a.s. 2011/2012	Det. N. 4502 del 28/12/2011 €. 20.000,00
Istituto comprensivo “G. Ferraris”; Istituto comprensivo “G. Ferrari”; Istituto comprensivo “R. Stampa”; Istituto comprensivo “B. Lanino”;	P.za Battisti Via Cerrone Via Cappellina C.so Tanaro	Det. N. 2549 del 02/08/2011	PROGETTO "TEATRO E MUSICA A SCUOLA - ANNO SCOLASTICO 20010/2011	Det. N. 4270 del 15/12/2011€. 16.000,00
Gruppo Giovani Imprenditori dell’Unione Industriali del Vercellese e della Valsesia	Vercelli in Via P.Lucca, 6	Det. N. 2494 del 11 giugno 2010	“Master Junior in Gestione d’Impresa 2010”;	Det. N. 1 del 3/01/2011 € 2.000,00
ASSOCIAZIONE “ROSABLU”	Via C. Colombo, 23	Det. N. 5514 del 29.12.2010	ORGANIZZAZIONE DI VARIE MANIFESTAZIONI SPORTIVE REGIONALI, NAZIONALI ED INTERNAZIONALI A FAVORE DI ATLETI DISABILI - ANNO 2010	Det. N. 18 del 07/01/2011 €. 3.000,00
U.I.S.P. – Comitato di		Det. N. 4231 del	“Progetto Attività Fisico Motoria e	Det. N. 67 del 13/01/2011

Vercelli – e Movimento Sport Popolare Italia – Coordinam. di Vercelli		08.10.2009	Acquaticità per anziani 2009/2010”	€ 7.550,00
Università Popolare di Vercelli	Vercelli - Via Attone Vescovo, 4	Det. N. 5283 del 20 dicembre 2010	“REALIZZAZIONE DELL’INIZIATIVA “SCUOLA DI FUMETTO 2010/2011”	Det. N. del 1153 del 07/04/2011 € 3.000,00
ASSOCIAZIONE CASANOEGO, P.I. 02366090021,	Vercelli, Corso Libertà, 107	Det. N. 4309 DEL 15.10.2010	PROGETTO “B9”	Det. N. 1460 del 28/04/2011 €4.500,00
A.S.C.D. Mariver di Torino	Torino, Via Viriglio, 33	Det. N. 2005 del 06.05.2010	Maratona del Riso 2010	Det. N. 1526 del 05/05/2011 €7.500,00
U.I.S.P. – Comitato di Vercelli – e al Movimento Sport Popolare Italia – Coordinam. di Vercelli		Det. N. 4398 del 25.10.2010	“Organizzazione corsi di ginnastica e di acquaticità dedicati agli anziani 2010 – 2011	Det. N. 1830 del 31/05/2011 €5.400,00
Università Popolare di Vercelli,	Vercelli in Via Attone Vescovo, 4	Det. N. 5283 del 20 dicembre 2010	REALIZZAZIONE DELL’INIZIATIVA “SCUOLA DI FUMETTO 2010/2011	Det. N. 2416 del 19/07/2011 €4.020,00
Comitato Vecchia Porta Casale,	Vercelli in Via Peroglio, 29	Det. N. 1926 del 9 giugno 2011	ORGANIZZAZIONE 1° RADUNO ASSOARMA CITTA’ DI VERCELLI IN OCCASIONE DELLE CELEBRAZIONI DEL 150° ANNIVERSARIO DELL’UNITA’ D’ITALIA	Det. N. 2504 del 27/07/2011 €1.416,00
Coordinamento Regionale per gli Informagiovani del Piemonte,	presso il Comune di Torino, Piazza Palazzo di Città 1, Torino	Det. N. 3045 del 14/09/2011	ADESIONE DA PARTE DEL COMUNE DI VERCELLI AL COORDINAMENTO REGIONALE DEGLI INFORMAGIOVANI DEL PIEMONTE	Det. N. 3149 del 26/09/2011 €1.000,00
U.I.S.P. – Comitato di Vercelli – e al Movimento Sport Popolare Italia – Coordinam. di Vercelli		Det. N. 4398 del 25.10.2010	Progetto Ginnastica senza età” 2010/2011	Det. N. 3688 del 05/11/2011 €7.550,00
U.I.S.P. – Comitato di Vercelli		Det. N. 4398 del 25.10.2010	Progetto Attività Fisico Motoria e Acquaticità per anziani 2010/2011	Det. N. 3736 del 09/11/2011 €5.400,00

Amministrazione Provinciale di Vercelli,	Vercelli Via S. Cristoforo, 3	Det. N. 159 del 3 aprile 2007	PROGETTO “NEW TRIBE – RAPPRESENTAZIONE SULLA SICUREZZA STRADALE”	Det. N. 3777 del 14/11/2011 €2.500,00
“Gesin s.r.l,	Vercelli, in Via Manzoni, 3	Det. N. 2502 del 27 luglio 2011	“REALIZZAZIONE DELL’INIZIATIVA DI FORMAZIONE “MASTER JUNIOR IN GESTIONE D’IMPRESA 2011”	Det. N. 4253 del 15/12/2011 €1.500,00

SETTORE POLIZIA MUNICIPALE

COGNOME/NOME – RAGIONE SOCIALE E CODICE FISCALE/P.IVA	INDIRIZZO	TITOLO GIURIDICO	FINALITA’ DEL BENEFICIO ECONOMICO	PAGAMENTI (COMPETENZA E RESIDUI)
UNIVERSITÀ POPOLARE DI VERCELLI	VIA ATTONE VESCOVO, 4 13100 VERCELLI	D.D. 2360 DEL 15/07/2011	PROGETTO “PEDALANDO LA CULTURA”	EURO 500,00 COMPETENZA

SETTORE SVILUPPO URBANO ED ECONOMICO

COGNOME/NOME – RAGIONE SOCIALE E CODICE FISCALE/P.IVA	INDIRIZZO	TITOLO GIURIDICO	FINALITA’ DEL BENEFICIO ECONOMICO	PAGAMENTI (COMPETENZA E RESIDUI)
Ascom	Via D.Jolanda 26	D.D. n.3866/2011; D.D. n. 4470/2011; D.D. n. 3865/2011; D.D. n.2128/2011; D.D. n. 2805/2011; D.D.n. 2804/2010; D.D.n. 3724/2011;	Contributo per realizz.fiere ed eventi promozione commercio	Euro 87.000

		D.D.n. 2766/2011; D.D. n.2125/2011, D.D. n.2126/2011 D.D. n.2565/2011		
Associazione culturale "Giuseppe Dessi' "	C.so Giovanni Paolo II n.31	D.D. n. 3864/2011	Contributo per realizz.fiere	Euro 5.000
Consorzio Univer	C/o Camera di Commercio P.zza Risorgimento	D.D. n. 1109/2011	Contributo per iniziative per lo sviluppo dell'economia locale	Euro 25.000
Eventi & comunicazioni Srl	Via G.Ferraris 34	D.D. n.2129/2011	Contributo per iniziative per lo sviluppo dell'economia locale	Euro 5.000

Associazione di Volontariato BAFFI E CODE C.F. 94027500027	c/o Centro Servizi Volontariato Via G. Ferraris 73 Vercelli	Associazione di Volontariato Onlus	Determinazione N. 3969 del 25/11/2011 "Sostegno economico a favore dell'Associazione Baffi e Code di Vercelli per la tutela e gestione delle colonie feline urbane senza padrone presenti sul territorio comunale: impegno di spesa"	Euro 12.000,00 Cap. 2475000 PEG 2011 Imp. 1345
Associazione A.S.D. PGS DECATHLON VERCELLI	c/o Campo "Azzurri d'Italia" Via Donizetti 15 Vercelli	Associazione Sportiva	Determinazione N. 4126 del 06/12/2011	Euro 2.500,00 Cap. 2599006 PEG 2011

C.F. 94030140027			“Impegno di spesa per l’iniziativa “Lascia l’auto e respira la città – Camminiamo insieme” nell’ambito delle Domeniche Ecologiche”	Imp. 1406
ASCOM di Vercelli tramite la Società COMTUR Srl	Via Duchessa Jolanda 26 Vercelli	Associazione Commercianti della Provincia di Vercelli	Determinazione N. 4128 del 06/12/2011 “Impegno di spesa per l’organizzazione e la gestione delle manifestazioni natalizie in Piazza Cavour a favore di ASCOM”	Euro 2.500,00 Cap. 2599006 PEG 2011 Imp. 1407

SETTORE POLITICHE SOCIALI

Gli elenchi dei beneficiari sono depositati c/o il Settore, nel rispetto del Dl.gr, 196/2003 sulla privacy

CONSUNTIVO ANNO 2011

N°	Descrizione	Totale importo
220	Assistenza Economica	298.381,90
30	Assistenza Economica Gravi Disabili	43.920,00
3	Assegni di cura Gravi Disabili	14.700,00
28	Accredito ATENA	22.527,92
40	Interventi Straordinari Sostegno del reddito	20.000,00
27	Lavanderia	3.711,07
91	Mensa	179.109,81

84	Trasporto	4.404,40
49	Ex art.5 L.67 del 93	51.318,43
38	Minori	24.058,48
55	Borsa Lavoro	56.332,58
Inizio 64 Fine 46	Assegni di Cura Anziani NON autosufficienti	223.830,58

TOTALE € 942.295,17
