

Modello dichiarazioni art. 14 D. Lgs. n. 33/2013 – Comune di Vercelli



Spazio riservato all'Ufficio Protocollo

Class. II/03

Oggettario

c\_1750 - Comune di Vercelli  
REGISTRO UFFICIALE  
0053254 - 29/12/2014 - INGRESSO  
Classificazioni A02.03



Spett.le Comune di Vercelli  
Responsabile della  
Trasparenza

e p.c.:  
Servizio Gestione Segreteria e  
Organi Istituzionali

**OGGETTO: PUBBLICITA' STATO PATRIMONIALE AMMINISTRATORI COMUNALI  
- ANNO 2014 - DICHIARAZIONE AI SENSI ART. 14 D. LGS. N. 33/2013.**

Io sottoscritt@/a LORENZINA OPEZZO

nato/a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Carica ricoperta nel Comune di Vercelli consigliera comunale

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false, ai sensi degli artt. 75 e 76 D.P.R. n. 445/2000 sotto la propria responsabilità

**DICHIARO**

(cancellare la voce che non interessa)

- di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, e di percepire i seguenti compensi a qualsiasi titolo corrisposti:  
(indicare la carica ricoperta, l'ente pubblico o privato di appartenenza, il compenso annuo percepito)

---



---



---

- di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i seguenti compensi spettanti:  
(indicare l'incarico rivestito e il compenso annuo percepito)

---



---



---

3. di essere proprietario e/o di avere diritti reali sui seguenti beni immobili:  
(località, ubicazione, consistenza, categoria, classe, titolo, partita catastale, foglio e subalterno)

ALLO6610 via PETRARCA 17 VERCELLI  
cat. A/2, classe 2, foglio 45, particella 1171, sub. 10

GARAGE via PETRARCA 17 VERCELLI  
cat. E/6, classe 5, foglio 45, particella 1171, sub. 25

4. di essere proprietario e/o di avere diritti reali sui seguenti beni mobili iscritti in pubblici registri:

PIA CARNIVAL, di seconda mano, in uso al figlio

5. di essere titolare delle seguenti azioni di società:

~~\_\_\_\_\_~~

6. di essere titolare delle seguenti quote di partecipazione a società:

~~\_\_\_\_\_~~

7. di esercitare le sotto specificate funzioni di amministratore o di sindaco di società:

~~\_\_\_\_\_~~

**DICHIARO**

(cancellare la voce che non interessa)

Δ di aver sostenuto le sotto specificate spese e di aver assunto le sotto indicate obbligazioni per la propaganda elettorale relativa alla elezione a: consigliere comunale.

Spese: 380/00 euro per volantini

Obbligazioni: \_\_\_\_\_

~~\_\_\_\_\_~~

**OVVERO**

di NON aver sostenuto spese e di NON aver assunto obbligazioni per la propaganda elettorale relativa alla elezione a: \_\_\_\_\_.

**DICHIARO**

(cancellare la voce che non interessa)

di essermi avvalso esclusivamente, per la propaganda elettorale concernente la elezione a: \_\_\_\_\_ di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza.

**OVVERO**

di NON essermi avvalso esclusivamente, per la propaganda elettorale concernente la elezione a: consigliere comunale di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza. (81/35 euro)

**E inoltre, alla presente dichiarazione, ALLEGO:**

**- Curriculum vitae :**

- **Copia** delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della Legge 18 novembre 1981, n. 659 relative ai contributi ricevuti, così come previsto dall'ultimo periodo del 3° punto dell'art. 2 della legge 5 luglio 1982, n. 441;

- **Copia** dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche da me presentata (Mod. 730 anno 2013), così come previsto dal 2° punto dell'art. 2 della Legge 5 luglio 1982, n. 441;

**OVVERO DICHIARO**

- Di riservarmi di depositare copia della denuncia dei redditi 2014 per il periodo di imposta 2013 entro il mese successivo alla scadenza del termine di presentazione all'ufficio distrettuale delle II.DD.

Ai fini del disposto di cui all'art. 2 della legge n. 441/1982, come modificato dall'articolo 52, comma 1, lettera b) del D. Lgs. n. 33/2013:

**ALLEGO**

- **dichiarazione** del coniuge non separato ~~nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado di parentela, in quanto gli stessi vi consentono~~, (come da modello)

- **unitamente alle copie** delle loro specifiche Dichiarazioni dei Redditi soggetti all'Imposta sui redditi delle persone fisiche, qualora disponibili ovvero entro il mese successivo alla scadenza del termine di presentazione all'ufficio distrettuale delle II.DD.

OVVERO: e

- **Dichiarazione di mancato consenso** (come da modello) del figlio

Dichiaro, sotto la mia responsabilità, che la presente dichiarazione e quanto allegato corrisponde al vero.

Vercelli, li 29/XII/2014

FIRMA DELL'AMMINISTRATORE DICHIARANTE \_\_\_\_\_

(Sindaco, Assessore o Consigliere Comunale)

Renato Ojano

**Modulo Coniuge non separato**

Dichiaro di **acconsentire** alla resa delle dichiarazioni di seguito esposte

Nome e Cognome del coniuge non separato: MARIO FERRARI

FIRMA DEL CONIUGE (non separato) *Mario Ferrari*

1. di essere proprietario e/o di avere diritti reali sui seguenti beni immobili:  
(località, ubicazione, consistenza, categoria, classe, titolo, partita catastale, foglio e subalterno)

Alloggio  
Vercelli: via Petrarca, 17; cat. A2; classe 2; foglio 45;  
particella 1171; sub. 10

Cantina  
Vercelli: via Petrarca 17; cat. C6; classe 6; foglio 45;  
particella 1171; sub. 25

2. di essere proprietario e/o di avere diritti reali sui seguenti beni mobili iscritti in pubblici registri:

KIA SPORTAGE 2008

3. di essere titolare delle seguenti azioni di società:

/

4. di essere titolare delle seguenti quote di partecipazione a società:

/

5. di esercitare le sotto specificate funzioni di amministratore o di sindaco di società:

/

**OPPURE :**

Dichiaro di **NON acconsentire** alla resa delle dichiarazioni sopra esposte:

Nome e Cognome del coniuge non separato: \_\_\_\_\_

FIRMA DEL CONIUGE (non separato) \_\_\_\_\_

FIRMA DELL'AMMINISTRATORE DICHIARANTE *Mario Ferrari*  
(Sindaco, Assessore o Consigliere Comunale)

**Modulo parenti entro il secondo grado**  
(nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli e sorelle)

**UTILIZZARE UN MODULO PER CIASCUNA PERSONA**

Dichiaro di **acconsentire** alla resa delle dichiarazioni di seguito esposte

Nome e Cognome del parente entro il secondo grado: \_\_\_\_\_

Grado di parentela \_\_\_\_\_

FIRMA DEL PARENTE \_\_\_\_\_

1. di essere proprietario e/o di avere diritti reali sui seguenti beni immobili:  
(località, ubicazione, consistenza, categoria, classe, titolo, partita catastale, foglio e subalterno)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

2. di essere proprietario e/o di avere diritti reali sui seguenti beni mobili iscritti in pubblici registri:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

3. di essere titolare delle seguenti azioni di società:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

4. di essere titolare delle seguenti quote di partecipazione a società:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

5. di esercitare le sotto specificate funzioni di amministratore o di sindaco di società:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**OPPURE :**

Dichiaro di **NON acconsentire** alla resa delle dichiarazioni sopra esposte:

Nome e Cognome del parente entro il secondo grado: MATIA FERRARI

Grado di parentela figlia

FIRMA DEL PARENTE Matia Ferrari

FIRMA DELL'AMMINISTRATORE DICHIARANTE Luciano [firma]  
(Sindaco, Assessore o Consigliere Comunale)



DICHIARAZIONE DEL TESORIERE PROVINCIALE DEI SERVIZI RESI DAL PARTITO AI  
CANDIDATI

Il sottoscritto Grassino Giorgio nella qualità di Tesoriere Provinciale del Partito Democratico, con la  
presente

DICHIARA

che per la campagna elettorale delle amministrative del Comune di Vercelli il Partito Democratico  
ha fornito servizio di propaganda per ogni singolo candidato alla carica di consigliere comunale  
nella misura di € **81,35 (ottantuno,35)** che risulta dal riparto della fattura n° 87 del 23/05/2014 di €  
23603,12 della ditta X SERVICE SNC (copia allegata) inerente a materiale pubblicitario della loro  
candidatura.

Vercelli 07 luglio 2014

in fede

Giorgio Grassino

Tesoriere Provinciale

